



Maschinenaufstellung

CNC-Drehmaschine Boehringer VDF 315 C, Baujahr 1994

Drehdurchmesser über Bett 520 mm, Drehdurchmesser über Schlitten 480 mm, Drehlänge 2000 mm, Antriebsleistung 43 KW mit 3-fach Getriebe, Drehmoment max. ca. 2200 Nm., Werkzeugrevolver 12-fach davon 6-Stationen angetrieben, einschließlich C-Achse, Reitstock und Lynette

CNC-Drehmaschine Traub TNA 500, Baujahr 2007

Drehdurchmesser über Bett 680 mm, Drehdurchmesser über Schlitten 445 mm, Drehlänge 1000 mm, Reitstock und Lynette bis Durchmesser 240 mm

CNC-Drehmaschine Okuma LB 3000, Baujahr 2012

Drehdurchmesser über Bett 580 mm, Drehdurchmesser über Schlitten 470 mm, Drehlänge 1000 mm, Reitstock, Werkzeugrevolver 12-fach VDI 40, Antriebsleistung 30 KW

CNC-Drehmaschine INDEX GU 800, Baujahr 1996

Drehdurchmesser über Bett 525 mm, Drehdurchmesser über Schlitten 320 mm, Drehlänge 800 mm, Werkzeugrevolver 16-fach, Antriebsleistung 25 KW

CNC-Drehmaschine Monforts RNC 4, Baujahr 1990

Drehdurchmesser über Bett 420 mm, zwischen den Spitzen Durchmesser 280 mm x 600 mm lang, Werkzeugrevolver 12-fach, Antriebsleistung 30 KW

CNC-Drehmaschine Boehringer VDF 180 C, Baujahr 1998

Umlaufdurchmesser über Bett 310 mm, Drehdurchmesser über Schlitten 250 mm, Drehlänge 1000 mm, Antriebsleistung 25 KW mit 3 Stufengetriebe, einschließlich Reitstock und Lynette

Vertikales Drehzentrum EMAG VL6, Baujahr 2015

Werkstückdurchmesser max. 300 mm, Werkstücklänge max. 250 mm, Antriebsleistung 28 KW. Mit integrierter Automation mittels Pick-up-Arbeitsspindel und Werkstücktransportsystem

Zyklengesteuerte Drehmaschine Boehringer DUS 1110, Baujahr 2009

Umlaufdurchmesser über Bett 1110 mm, Umlaufdurchmesser über Schlitten 810 mm, Drehlänge 3000 mm, mit C-Achse und angetriebenen Werkzeugen

Zyklengesteuerte Drehmaschine Gildemeister NEF 720, Baujahr 2003

Umlaufdurchmesser über Bett 710 mm, Umlaufdurchmesser über Schlitten 415 mm, Drehlänge 2000 mm

Zyklengesteuerte Drehmaschine Boehringer DUS 560, Baujahr 2007

Umlaufdurchmesser über Bett 570 mm, Umlaufdurchmesser über Schlitten 375 mm, Drehlänge 1500 mm



**Fahrständer Bearbeitungszentrum DMG Typ DMF 260, Baujahr 2012
mit 5 gesteuerten Achsen**

Tischaufspannfläche 2900 mm x 700 mm, integrierter Rundtisch Durchmesser 750 mm, Verfahrwege x - 2600 mm, y - 700 mm, z - 700 mm, Spindel schwenkbar $\pm 100^\circ$, Werkzeugaufnahme HSK 63 mit 60 Werkzeugen



**Bearbeitungszentrum DMU 95 monoBlock mit 5 gesteuerten Achsen,
Baujahr 2015**

Tischaufspannfläche 1000 mm x 750 mm, integrierter Rundtisch Durchmesser 850 mm, Verfahrwege x - 950 mm, y - 850 mm, z - 650 mm, Werkzeugaufnahme HSK 63 mit 60 Werkzeugen



CNC-Universal-Fräsmaschine Deckel FP5CC/t, Baujahr 1990

Mit gesteuertem Rundtisch Durchmesser 630 mm, mit Schiebekopf (automatische Umschaltung von Vertikal auf Horizontal im Programm), Verfahrwege x - 800 mm, y - 600 mm, z - 550 mm mit automatischem Werkzeugwechsel mit 40 Werkzeugen SK 40 und innere Kühlmittelzufuhr



CNC-Universal-Fräsmaschine Deckel FP4CC/T, Baujahr 1989

Mit gesteuertem Rundtisch Durchmesser 500 mm, Verfahrwege x - 600 mm, y - 500 mm, z - 500 mm mit automatischem Werkzeugwechsel mit 26 Werkzeugen SK 40



CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum Chiron FZ 22, Baujahr 1998

Tischaufspannfläche 1250 mm x 850 mm, mit 180° Werkstückwechseleinrichtung Verfahrwege x - 630 mm, y - 400 mm, z - 425 mm, Werkzeugmagazin mit 36 Werkzeugen



CNC - gesteuerte Nutenziehmaschine Frömag, Baujahr 2000

Zwei konventionelle Drehmaschinen, Arbeitsbereich bis Durchmesser 500 mm x 1000 mm lang

Drei konventionelle Schleifmaschinen, Arbeitsbereich bis Durchmesser 300 mm x 1500 mm lang



**Portalmessmaschine Brown + Sharp SCIROCCO Modell 15 10 09,
Baujahr 2002**

Meßwege x - 1500 mm, y - 1000 mm, z - 860 mm, die Maschine ist mit einem Kopf für kontinuierliches Messen und einer vollautomatischen Tasterwechselbank ausgerüstet

FARO Messarm, 7 Achsen, 1,8 m Messradius, Baujahr 2012



Gebr. Martin GmbH

Waldstraße 1
56370 Schönborn
Tel. 06486 90000-0
Fax 06486 90000-20
info@gebrueder-martin.de
www.gebrueder-martin.de